

标准起重机

Lifting
your
world.



GH
CRANES & COMPONENTS



GH
www.ghcranes.com

16

目录

引言	4
桥式起重机	10
龙门起重机	14
壁行式起重机	18
主梁类型	20
主梁和端梁连接方式	21
常见定制化方案	22
GH 选配件	24
更高的生产效率	26
安全配置和配件	27
创新与未来	28
GH 集团	30

· GH ·

标准起重机

值得信赖的起重解决方案

GH用心向客户提供定制化的解决方案。

GH设计和制造的设备可靠而耐用。

GH始终精益求精，秉持安全和环保理念，不断提高设备性能。

GH拥有全球化的服务网络，提供原厂配件，维保服务响应及时。

为客户的顺利前行保驾护航。



客户导向

我们重视贴近客户，立足业务实际和客户需求，交付好的产品和服务。



以质取胜

我们坚持技术创新，坚守产品和服务质量。



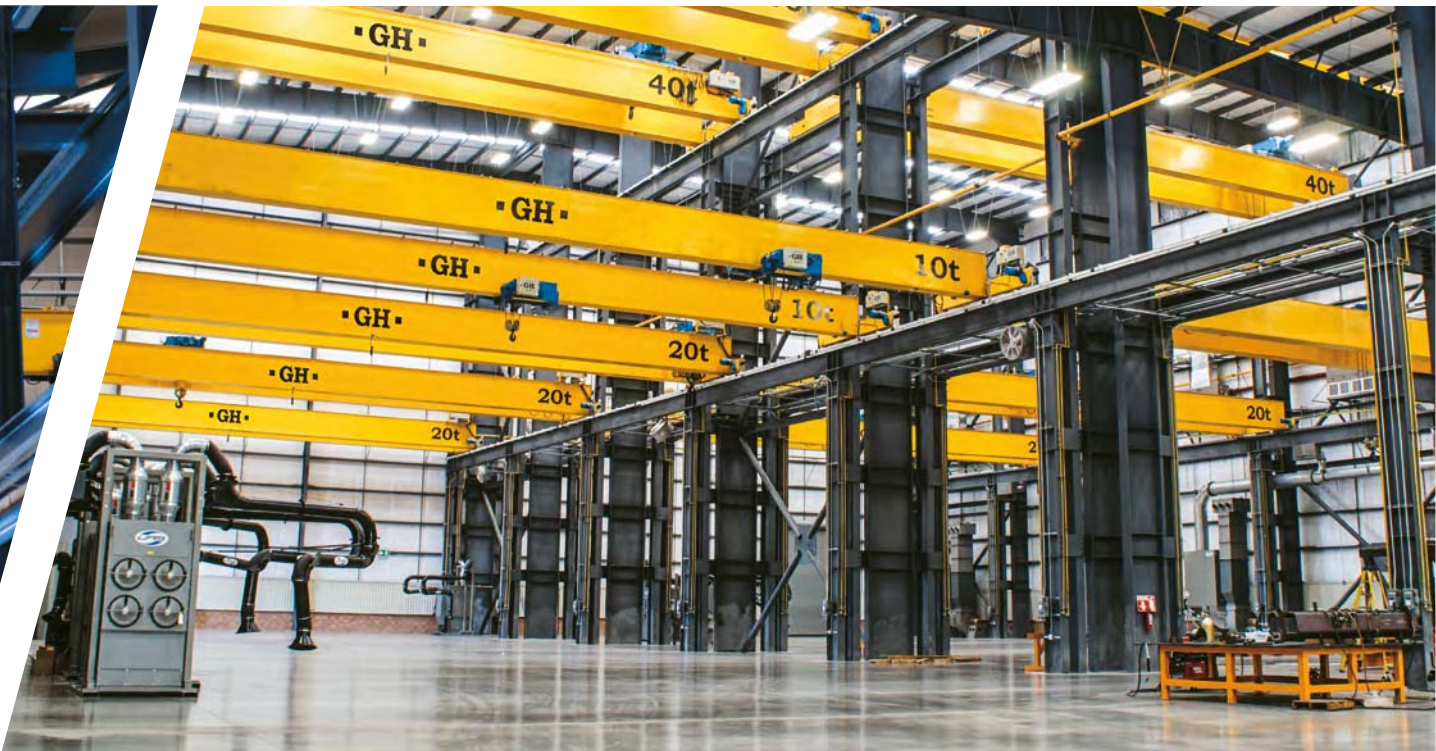
真诚友好

我们拥有真诚敬业的团队，竭诚为客户交付产品和服务。





桥式起重机 | 龙门式起重机 | 悬臂式起重机



65年起重 机设计和 制造经验



我们专注产品，不断进取，开创性地应用新技术。

我们拥有自主的制造能力，不断创新，向客户提供更加经济，高效，安全的产品方案。

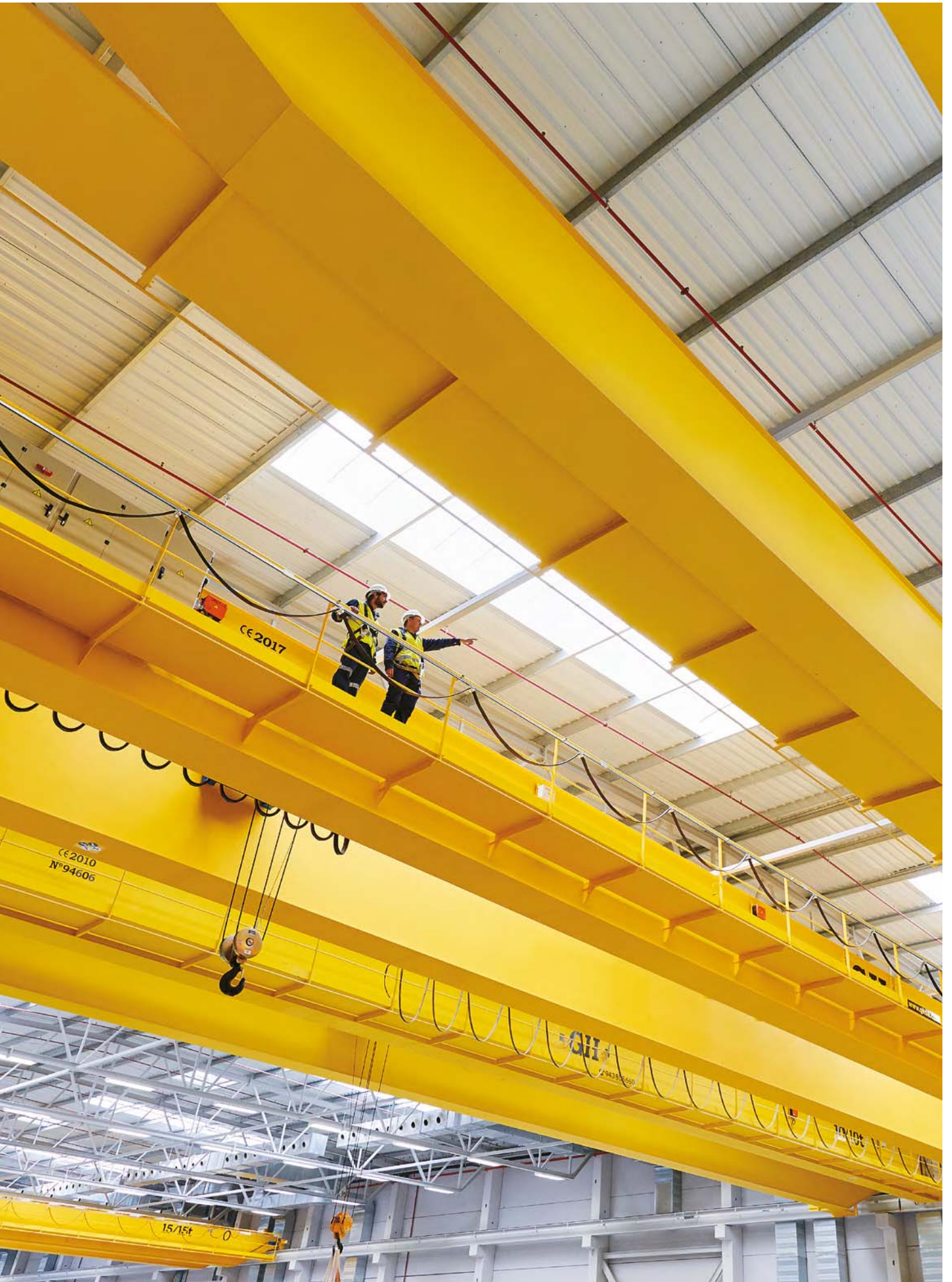
我们率先在起重机的运行机构配置变频机制。

最近，我们成功研发了COREBOX控制器：作为GH自主知识产权的智能控制单元，可以远程监控起重设备。

我们加入的组织



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association





客户的需求是我们最大的动力

为不同行业的领先企业服务是我们的荣幸，更是挑战。客户更清楚自己的需求，期待快速的反馈和高效的解决方案。因此，客户的信赖，是对我们前行的最大动力。

信赖GH的合作企业





桥式起重机

桥式起重机结构牢固，标准化生产程度高。模块化设计能够适应各种需求场景，零部件可靠耐用，广泛应用于各种行业。

优化设计的起重机运行机构，缩小了作业盲区，利用工作空间

根据其结构设计，桥式起重机分为两类：

单梁桥式起重机

单梁桥式起重机的标准化设计让产品更加轻量化，配合我们全新系列的钢丝葫芦，可以更加合理地利用工作空间。

双梁桥式起重机

经过科学计算，双梁桥式起重机自重减轻，降低了对厂房结构的荷载，保证大件搬运作业的稳定性的。





桥式起重机

桥式起重机在两条轨道上方运行。
大多数客户的首选方案。
便于集成安装到各类建筑结构。
适用于大吨位起重机。



起重能力：
单梁 1吨-20吨
双梁 1吨-63吨



跨度：
最大跨度 39米

其他起重能力和跨度可
按需定制。

可选配双起升葫芦（最
大起重200吨）或定制卷
扬起升机构（最大起重
400吨）

单梁桥式起重机



双梁桥式起重机



悬挂式起 重机

起重机悬挂在两条或多条轨道上运行，这些轨道通常安装在建筑物的屋顶。

当厂房不具备牛腿或承轨梁安装条件时，适宜采用的最佳方案。

针对特殊工况，可以设置悬臂，或者选择葫芦过跨方案。



起重能力：

单梁 1吨-20吨

双梁 1吨-20吨



跨度：

最大跨度 39米。

其他起重能力和跨度可
按需定制。

单梁和双梁方案最大可
选配至25吨。

单梁悬挂式起重机



双梁悬挂式起重机





龙门起 重机

GH是龙门起重机设计和制造的领先企业，生产规模大，适用行业广泛。

GH关注每位客户的需求和应用场景，依据起重机的作业类型和工作荷载，量身定制龙门起重机方案。

自1958年以来，我们在龙门起重机和半龙门起重机产品上积累了丰富的经验。

根据其结构设计，龙门起重机分为两类：

单梁龙门起重机

单梁龙门起重机实现了产品设计的轻量化和空间利用的最大化。

双梁龙门起重机

结构优化后的双梁龙门起重机，让大件搬运作业更加稳定，让整体荷载安全受控。

双梁龙门起重机是大吨位起重作业的首选方案。





龙门起重 重机

龙门起重机两侧安装支腿，
在各自轨道上运行。
适用于户外无需建造厂房的
工况。



起重能力：
单梁 1吨-20吨
双梁 1吨-63吨



跨度：
最大跨度 34.5米

单梁龙门起重机



双梁龙门起重机



其他起重能力和跨度可
按需定制。

可选配双起升葫芦（最
大起重200吨）或定制卷
扬起升机构（最大起重
400吨）

半龙门起重 重机

半龙门起重机在不同高度的轨道上运行。通常情况下，下轨道安装在地面上，上轨道安装在厂房的轨道梁上。也可以不安装下轨道，换成特殊材质的行走轮。

对于不需要横跨整个厂房宽度的工况，半龙门起重机是最佳选择方案。



起重能力：

单梁 1吨-20吨

双梁 1吨-63吨



跨度：

最大跨度 34.5米

其他起重能力和跨度可
按需定制。

可选配双起升葫芦（最大起重200吨）或定制卷扬升起机构（最大起重400吨）

单梁半龙门起重机



双梁半龙门起重机





壁行式 起重机

如果多个工位需要吊运服务，但是作业范围无需覆盖整个厂房宽度，且地面存在移动障碍时，壁行式起重机是最佳解决方案。

壁行式起重机可以根据现有轨道布局选择设计方案。

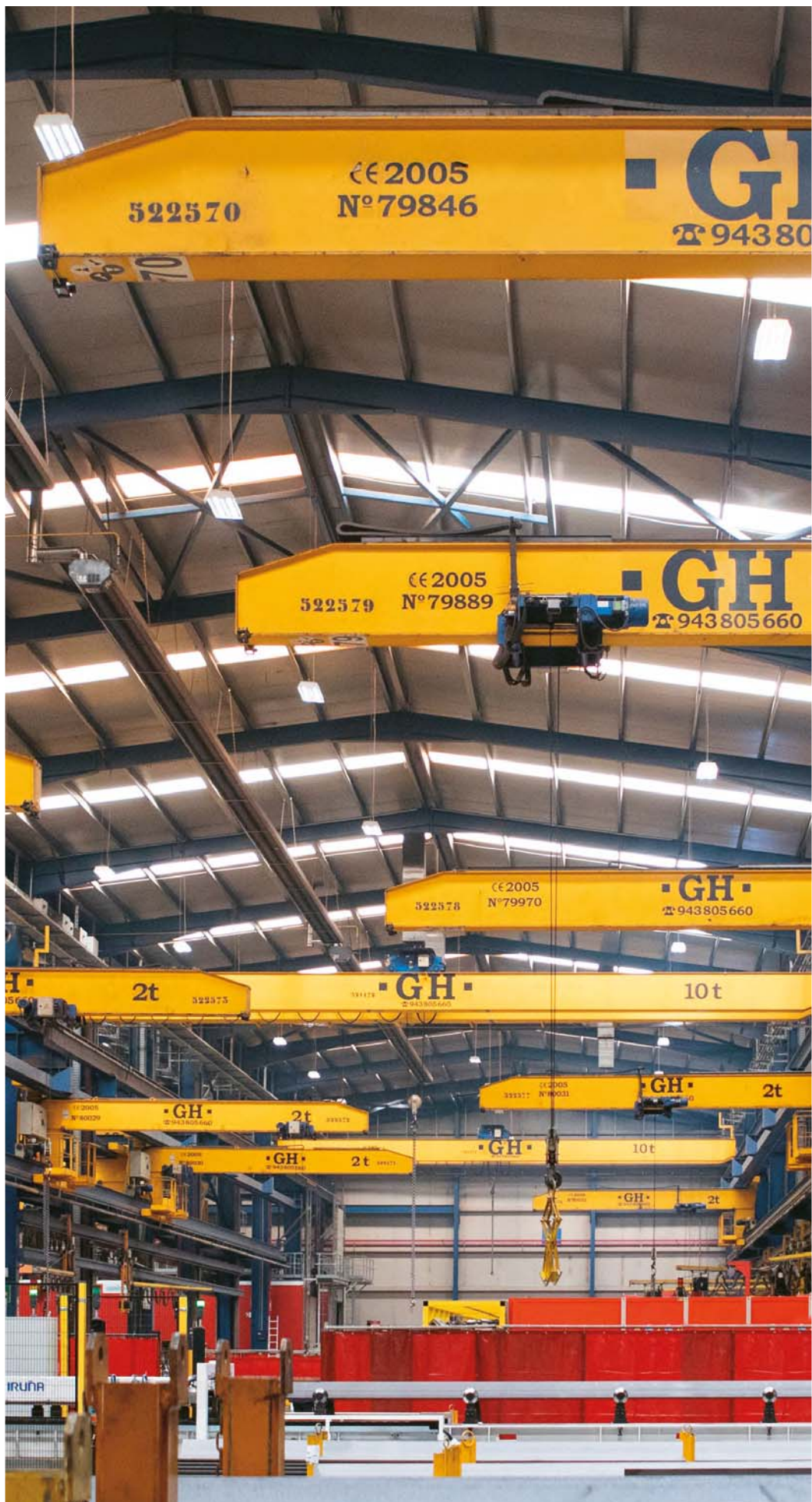


起重能力：
1吨-5吨



臂长：
最大长度 8米

其他起重能力和跨度可
按需定制。
单梁和双梁方案最大可
选配至10吨





单梁壁行式起重机



单梁壁行式起重机是简单轻便的解决方案。

双梁壁行式起重机



双梁壁行式起重机适用于起重量较大，荷载稳定性要求较高的工况。

起重机主梁 类型

GH凭借近70年的起重机制造经验，利用科学的算法，优化了起重机的主梁设计。依据起重机类型的不同，分别采用箱型梁或型钢梁。

箱型梁

箱型梁是由钢板焊接而成，其截面为矩形的主梁。

箱型梁自重小，降低了起重机对建筑结构的荷载。

箱型梁适用于高起重能力和大跨度的工况。



型钢梁

型钢梁由型钢材料制造。

型钢梁制作简单，交付周期短。

型钢梁适用于低起重能力和小跨度的工况。



主梁和端梁 连接方式

我们成功设计了多种主梁和端梁的连接方案，从而合理利用各类厂房的有效空间。

桥式起重机

1. 侧面连接



2. 顶部连接



3. 侧面和顶部连接



悬挂式起重机



常见的定制化方案

基于我们的标准化设计，针对客户的具体应用场景，我们对起重机设计进行了必要的适应性调整。



双小车起重机



单小车双起升起重机



维修走台 小车平台



小车下沉式起重机



双端梁起重机（八个行走轮）



小车回转式起重机

标准工作 环境

起重机在室内或室外的**标准工作温度范围**是-20° C 至40° C。起重机的**标准工作海拔**是0至1000米。

其他工作环境。

我们可以轻微调整起重机设计使其适应其他工作温度和海拔环境。

我们可以将起重机应用到镀锌，

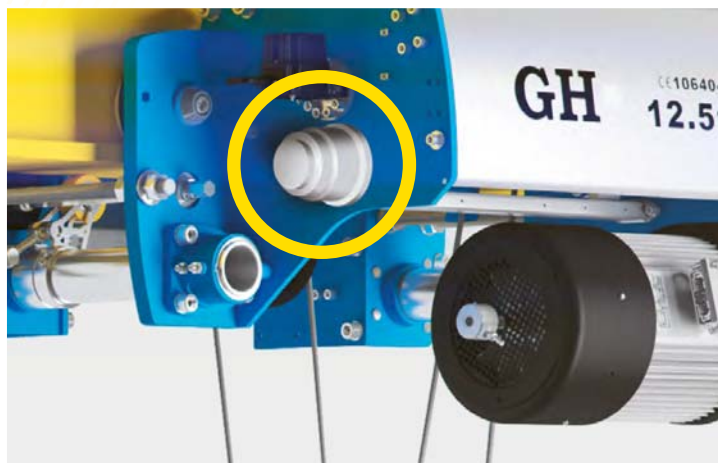
海洋或腐蚀性环境，甚至达到UNE-EN ISO 12944-2标准要求的C2, C3, C4, C5 (I) 或C5 (M) 防腐等级。

GH选配件， 让设备性能 更加出众



二级离心式制动器

二级离心式制动器是一个自主运行的制动系统，其内部机构依靠荷载下坠时产生的离心力触发制动。离心制动器通过(制动器)小齿轮-(卷筒)冠状齿轮系统连接到葫芦的卷筒上，保障起升机构的运行安全。



能源再生型变频器

在变频器上加装能源再生模块，将制动机械能转换成电能并回馈给电网。帮助客户节约能耗，实现可持续发展。



INCOTANDEM

INCOTANDEM联动系统可以实现两台起重机的联动操作，实现同步运行。可以使用一台遥控器控制两台起重机的动作，降低无线频道的占用率。使用联动系统可以减少附加设备安装数量，减少起重机的调试和维修工作量。



CORE+ STABILITY

CORE+ STABILITY，防摇摆系统保持吊运物体在高速行走状态下的稳定性。防摇摆系统可以降低大车和小车在加速和制动时引起的荷载摆动，提升工作效率和作业安全。



CORE+ SYNCHRO

CORE+ SYNCHRO 同步运行系统可以轻松安全地操作同一台起重机上的两台（相同或不同吨位的）葫芦机构。系统自动维持两个吊钩在垂直和水平方向上的相对距离，提升工作效率和作业安全。由于系统自动维持吊钩的相对位置，此时无需用户的复杂操作。



更高的生产效率

20吨及以下产品
标配起升变频器

21-63吨产品起升变
频器为选配

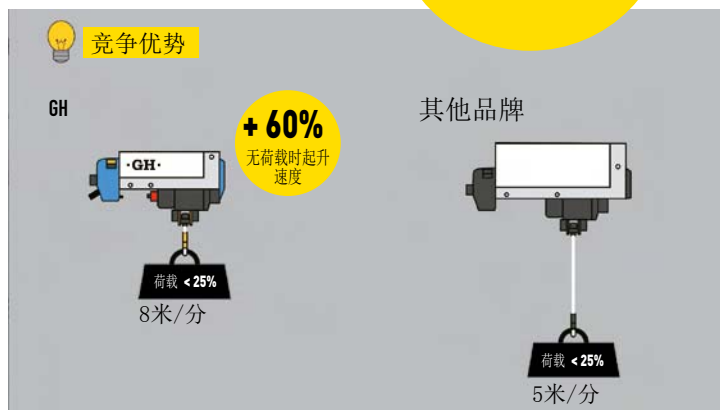
相同的价格，更高的生产效率。

在GH，我们知道，省时高效是每个客户追求的目标。

为此，我们率先将起升变频器做为产品的标准配置。在无荷载状态下，起升速度提升60%，而且作业精度也得到了改善。

此外，GH起重机还提供更快的行走速度。

优势：生产效率提高25%。*



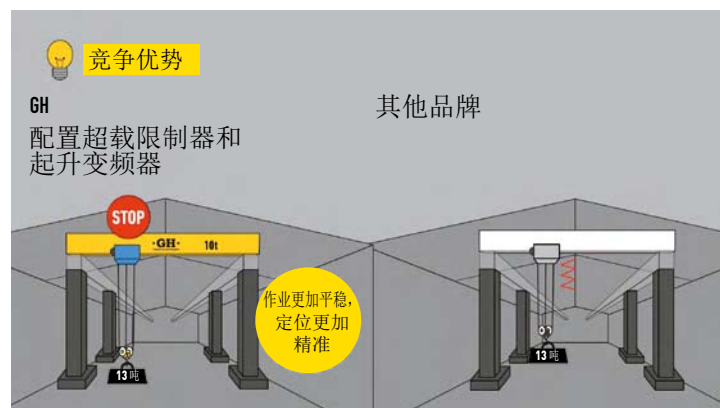
让设备更加安全耐用的系统化配置。

GH知道安全从来不是可选项，而是必选项。

因此，我们的起重设备配置了起升变频器，用于设备的普通制动，而电磁制动器仅用于设备的停车制动和紧急制动。

我们的设备标配起升行程限位和超载限制装置。

优势：更加安全，更加耐用。



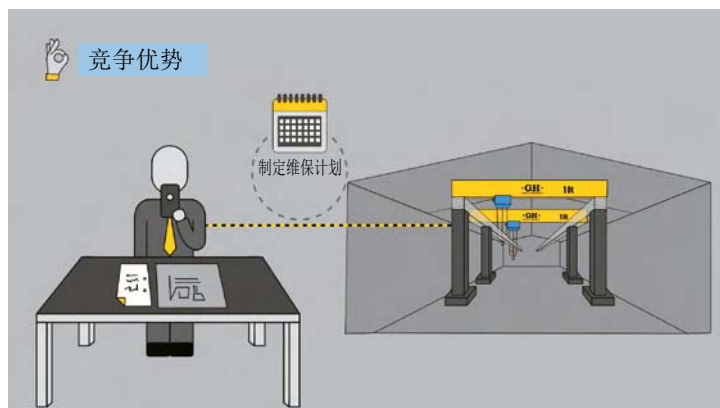
智能控制系统。

预防问题远胜于整改问题。

为此，我们研发了市场独有的智能控制系统。兼具数据记录，信息互联，操作和安全管理功能的COREBOX系统。

我们的客户可以实时掌握设备状态，制定维保计划。

优势：低成本 高效率



* 依据典型工作循环计算生产效率，垂直起升高度2.5米，行车行走距离40米。

安全至上

我们坚持安全至上原则。只要安全装置没有正常运行，GH的起重设备就不会被启动。



电子超载限制器



急停按钮



行程限位开关



起升限位开关



光电防撞



声光报警器

配件

GH关注每一个细节。我们不但提供安全耐用的起重机，还会配置丰富的选配零件，提升工作效率。



遥控设备



集成安装的吊具



集成安装的电缆卷筒



LED照明



称重显示器



不锈钢电控柜



锚定装置



风速计

创新与未来

4.0

着眼未来

GH的研发着眼未来，除了应用通讯行业先进的技术，我们更注重环境的可持续发展，注重设备运行的智能化水平，时刻践行“工业4.0”概念。我们坚持不懈，努力为客户创造更多价值。



CoreBox。
新一代电子超载限制器，可以随时随地管理和控制你的起重设备。

可持续发展

GH的研发战略和综合制造能力是我们先天的竞争优势，在不影响生产效率，持续为客户创造价值的同时，有能力持续优化我们的产品，遵循节能环保理念，实现友好可持续发展。

实现能源的循环利用，基于新能源理念研发新产品，让我们始终站在可持续发展的前沿。



能源再生型变频器。节能，环保，低成本。



1



在线选型平台让我们随时随地为客户提供起重机解决方案

2



精细算法计算起重机结构

3



计量实验室：
精准控制零部件尺寸。

实时跟踪制造状态。

激光检测：
精准控制起重机尺寸。

4

起重机投入运行后：



我们借助“移动服务”APP管理维保服务。



门户网站：
提供最新的起重机相关信息，方便GH和客户查询。



远程实时监控起重机的运行状态，让维护和保养工作更加高效便捷。



全方位的客户管理

从报价生成那一刻起，我们的客户成为整个产品周期不可或缺的合作伙伴。



GH集团

5 大事业部

历史

GH CRANES & COMPONENTS是拥有近70年市场积累的家族企业，目前是全球起重行业领先企业之一，产品涵盖葫芦、桥式起重机、自行式龙门起重机、移动式平板车等。公司在全球拥有850名员工。企业总部位于西班牙，在全球战略市场拥有10家制造工厂。GH的工业发展与售后服务协同并进。我们保证每位客户放心地使用我们起重机产品。



标准起重机



特殊起重机



起重机部件



全运动起重机



售后服务

- | | | |
|----------|--------------------|-------------|
| GH产品 | / 葫芦：钢丝绳葫芦和环链葫芦 | / 行车轨道和承轨钢构 |
| / 桥式起重机 | / 悬臂吊：工业悬臂吊和轻型悬臂吊 | / 供电系统 |
| / 龙门起重机 | / 卷扬式起重机 | / 起重机零部件 |
| / 壁行式起重机 | / 自行式龙门起重机：海洋和工业应用 | / 起重吊索具 |
| / 电动小车 | / 码头船用起重机 | |

全球起重机销量

+120000 台

近65年的
市场耕耘，
让经验成为
我们的最宝
贵资产之
一。



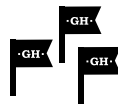
在越来越多的地方， GH将
走进更多客户。



在全球战略市场拥有10家生产基地



在全球15个国家设立全资子公司



在全球70多个国家拥有当地合作伙伴

TOP 5

位列全球起重机品牌前5名



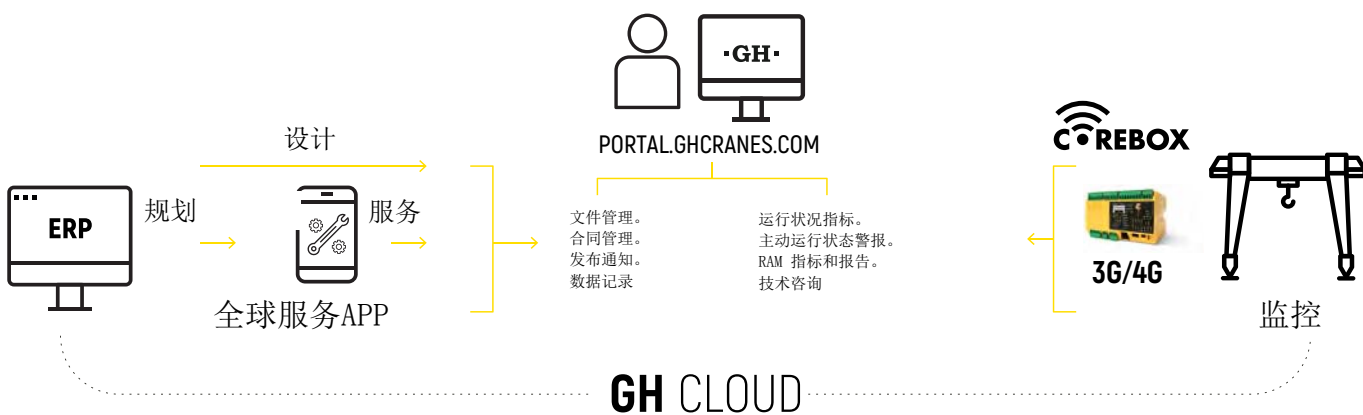
西班牙和葡萄牙市场销量领先

售后服务

服务网点遍布世界各地

一站式产品制造能力让我们拥有独一无二的竞争优势。广泛布局的服务网络，让我们有效响应客户需求。

GH拥有专业的团队，随时随地应对各种情况。



专业的团队

拥有多年行业经验的专业服务团队成就了GH的每个项目。

GH的售后服务源自对客户的承诺，我们未雨绸缪，防患于未然，让设备的停车时间降到最低：我们应用新的工业4.0技术，为客户提供维修和保养服务。





www.ghcranes.com

-GH-
CRANES & COMPONENTS